



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Rohrgewindedichtung mittelfest weiß Sicherungsmittel mittelfest, hochviskos

Artikelbeschreibung:

Mittelfester anaerober Klebstoff zum Abdichten und Sichern von Metall-Schraubgewinden und Anschlussteilen:

- beständig gegen Korrosion Gas, Luft, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und viele Chemikalien
- widersteht hohen Belastungen durch Stöße und Vibrationen
- sofort dichtend bei niedrigem Druck, enthält PTFE
- leicht demontierbar und hochviskos
- schützt vor Korrosion

Technische Daten:

Farbe:	weiß
Viskosität bei +25°C:	60.000-90.000 mPa.s
Dichte bei +25°C:	1,10 g/cm ³
Flammpunkt:	>100°C
Handfestigkeit:	20-40 Minuten
Funktionsfestigkeit:	1-3 Stunden
Endfestigkeit:	12 Stunden
Festigkeitsklasse:	1 DIN 30661
Scherfestigkeit:	4-6 DIN 54452
Losbrechmoment:	7-10 N.m DIN EN ISO 10964
Temperaturbereich:	-55 °C bis +150 °C
Gewindeverbindungen bis:	M80/ R 3"
Klebspalt Maximal:	0,30 mm
Haltbarkeit bei +5° bis +25°C:	min. 24 Monate

Einsatzbereiche:

Installations- und Sanitärbereich, Rohrleitungsbau, Chemie-, Gas- und Ölindustrie, Wasserwirtschaft, Kfz-Technik, Landwirtschaft uvm.

- für Gewindeverbindungen in Gasarmaturen und Geräten geeignet
- besonders geeignet für Hähne, Ventile, Feuerlöschanlagen mit Sprinkler u. Wassersprühanlagen, Gas- u. Zentralheizungsanlagen, Wasserwirtschaft etc.
- nicht geeignet für Kombinationen mit hohen CU-Legierungen und Warmwasser über +40 °C

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V20)



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Anwendung:

Die zu sichernden Teile sollten sauber, öl- und fettfrei sein. Die Rohrgewindedichtung einseitig dünn auftragen und dann die Teile verbinden. Bei Metall/Kunststoff-Verbindungen und zur Beschleunigung der Aushärtung ist der Einsatz eines Aktivators erforderlich (KL5509M150S-WX-HLT, Aktivator AN, 150 ml). Die Endaushärtung ist nach 12 Stunden erreicht.

Artikelnummer:

KL5572M050S-HLT

1 Stück = 50 ml (Karton 12 x 50 ml)

KL5722M250S-HLT

1 Stück = 250 ml

