



**HL-TECHNOLOGY**  
DIE SAUBERE LÖSUNG



# TIPPS & TRICKS



## Zink und Farb Sprays

### Produkthinweise zur richtigen Verwendung



Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C.

Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein.

Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1–2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittel-Gemisch vollständig mit dem Lack- und Pigmenten vermischt.

Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden.

Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 – 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen.

Angesprühte Sprühhöpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist.

Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühhkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.



Werden die Dosen nicht ausreichend geschüttelt, dann lösen sich die Zinkstaubpigmente nicht im gleichen Verhältnis mit dem Lösungsmittel- und Treibgasgemisch.

Beim Ansprühen einer nicht gut geschüttelten Dose sprüht man nun nur das Treibgas/Lösungsmittel-Gemisch aus der Dose. Man erkennt das sofort an der schlechten Deckkraft und der stark verlaufenden Farbe.

Nachdem das Lösungsmittel/Treibgas zum größten Teil aus der Dose gesprüht wurde, lösen sich die Pigmente vom Boden der Dose ab und gelangen in konzentrierterer Form aus der Dose. Nun kann es aufgrund der hohen Partikeldichte zur Verstopfung des Ventils und des Sprühhkopfs kommen.

Im schlimmsten Fall setzen die Pigmente das Ventil zu, der Kanal im Sprühhkopf verstopft und die Dose sprüht nicht mehr richtig aus.

Weitere Produktinformationen und unser Sortiment finden Sie unter: [www.hl-technology.de](http://www.hl-technology.de)



**GUT ZU WISSEN:** Zinksprays lassen sich nicht immer komplett entleeren. Das ist kein Produktnachteil. Wir achten bei der Auswahl der Zinksprays stets auf gute pigmenthaltige und hochreine Qualitäten. Der hohe Pigmentanteil ist maßgebend für den Korrosionsschutz des Zinksprays und somit ein Produktvorteil. Die Lagerung von Zinksprays in der Schräglage verhindert, dass sich der Pigmentanteil am Boden der Dose zu stark absetzt. Das Schütteln der Dose und der Mischkugel im Behälter wird deutlich effektiver und gründlicher. Das Risiko des Verstopfens des Steigrohrs und des Sprühhkopfes wird minimiert.