



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik  
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



**HL-TECHNOLOGY**  
DIE SAUBERE LÖSUNG  
[www.hl-technology.de](http://www.hl-technology.de)

## Zink Spray hell

### Korrosionsschützende Zink-Schutzbeschichtung

#### Artikelbeschreibung:

Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink-Schutzversiegelung. Nach dem Schweißen oder an Montagestößen.

- zum Neubeschichten und Nachbessern frisch feuerverzinkter Teile oder Konstruktionen sowie als Langzeitschutz gegen Korrosion
- farbgleich mit frisch feuerverzinkten Werkstücken
- Grundbeschichtung für witterungsgefährdete Konstruktionen
- Grundierung für nachfolgende Anstriche
- schnelltrocknend, witterungsbeständig, elektrisch leitfähig und überlackierbar
- bildet eine dauerhafte Schutzschicht mit wasserunlöslichem Zinkoxid auf Eisen (Stahl) und schützt damit auch schadhafte Stellen.

#### Technische Daten:

Form:	Aerosol
Farbe:	feuerverzinkt, Silber
Abriebfestigkeit:	sehr gut
Temperaturbeständigkeit:	>200 °C
Dichte bei 20°C:	0,711 g/cm <sup>3</sup>
Partikelreinheit:	99% reinst
Salzsprühstest:	>100 Stunden   DIN 50021+53210
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 24 Monate
Wassergefährdungsklasse:	WGK-2
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert

#### Einsatzbereiche:

Im Kfz-Bereich:

- Neubeschichten, grundieren und ausbessern an Karosserieteilen.

In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft:

- An Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Treibhäusern, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen
- Industriebetrieben aller Art:
- Nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik  
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



**HL-TECHNOLOGY**

DIE SAUBERE LÖSUNG

[www.hl-technology.de](http://www.hl-technology.de)

## **Anwendung:**

Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1- 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 – 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.

## **Artikelnummer:**

AE4118M400S-SX-HLT

400 ml Aerosoldose (VE = 12 Stück)

