



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Kühlschmierstoff HL 260 PRO

wassermischbarer Hochleistungs-Kühlschmierstoff, borsäurefrei



Artikelbeschreibung:

Der Kühlschmierstoff HL 260 PRO ist ein teilsynthetischer Kühlschmierstoff, der zur spangebenden Bearbeitung aller gebräuchlichen Metalle geeignet ist.

- bildet einen tragfähigen Schmierfilm auf allen metallischen Oberflächen und schützt die zu bearbeitenden Teile vor Korrosion
- hohe Haftfestigkeit, erhöht daher die Standzeit von Werkzeugen und verringert den Verschleiß
- ermöglicht eine optimale Zerspanung und Schneidleistung bei gleichzeitig optimaler Schmierung und Spülwirkung
- überzeugt durch die guten Kühleigenschaften, einen hochwirksamen Korrosionsschutz, die minimale Schaumbildung und die gute Hautverträglichkeit
- frei von Borsäure, Chlor, Phosphor, sek. Aminen, Formaldehyd



Technische Daten:

Form:	flüssig	
Farbe der Emulsion:	milchig	
Farbe des Konzentrates:	braun	
Geruch:	charakteristisch	
Mineralölgehalt:	22%	
Dichte bei+20°C:	1,01 g/cm ³	
pH-Wert:	9,6	DIN 51369
Kin. Viskosität +20°C:	50-80 mm ² /s	ASTM D 7042
Refraktometerfaktor:	1,7	
Wassergefährdungsklasse:	WGK-1	
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 12 Monate (min. 6 Monate in Lösung)	
Abfallschlüssel:	120109+150110	



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Einsatzbereiche:

Der Kühlschmierstoff 260 PRO ist zur spangebenden und spanlosen Bearbeitung aller gebräuchlichen Metalle geeignet (von unlegierten bis niedriglegierten Stählen sowie Bunt- und niedriglegierten Leichtmetallen).

- eignet sich besonders zum Rund- und Flachs Schleifen, Bohren und Zerspanen
- kann auch als Presswasserzusatz und in Rohrschweißstraßen, zur Herstellung geschweißter Rohre, eingesetzt werden

Anwendung:

Das Mischen erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Wasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen.

Als Anhalt dienen folgende Mischungsvorschläge:

- Drehen, Bohren, Fräsen: 1:20 (5%)
- Spanloses Umformen: 1:10 (10%)
- Schleifen: 1:40 (2,5%)

Die Konzentration sollte häufig gemessen werden, da z.B. beim Schleifen Wasser verdunstet und es somit zu einer unzulässigen Aufkonzentration kommt, die mit Nachteilen verbunden sein kann (z.B. Schaum, Hautreizung).

Artikelnummer:

SC2401L001S-HLT	Flasche 1 Liter
SC2401L005S-HLT	Kanister 5 Liter
SC2401L010S-HLT	Kanister 10 Liter
SC2401L020S-HLT	Kanister 20 Liter
SC2401L030S-HLT	Kanister 30 Liter
SC2401L060L-HLT	Garagenfass 60 Liter
SC2401L200L-HLT	Einweg-Fass 209 Liter