



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



HL-TECHNOLOGY
DIE SAUBERE LÖSUNG
www.hl-technology.de

Zink Alu Spray

Korrosionsschützende Zink-Aluminium Beschichtung



Artikelbeschreibung:

- Zum Neubeschichten und Nachbessern frisch feuerverzinkter Teile oder Konstruktionen als Langzeitschutz gegen Korrosion
- Farbgleich mit frisch feuerverzinkten Werkstücken
- Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink- Aluminium-Schutzversiegelung nach dem Schweißen oder an Montagestößen, auch als Punktschweißfarbe einsetzbar
- Grundbeschichtung für witterungsgefährdete Konstruktionen
- Schnelltrocknend, witterungsbeständig, elektrisch leitfähig und überlackierbar



Technische Daten:

Farbe:	feuerverzinkt, silbrig
Abriebfestigkeit:	gut
Temperaturbeständigkeit:	>200°C
Dichte bei 20°C:	0,711 kg/m ³
Partikelreinheit:	99% reinst
Lagerung +5°C - +30°C:	min. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert



Einsatzbereiche:

Im Kfz-Bereich:

- Neubeschichten, grundieren und ausbessern an Karosserieteilen.

In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft:

- An Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Silos, Treibhäusern, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen etc.

Industriebetrieben aller Art:

- Nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



HL-TECHNOLOGY

DIE SAUBERE LÖSUNG

www.hl-technology.de



Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1- 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 -30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.



Artikelnummer:

AE4106M400S-SX-HLT

400 ml Aerosoldose (VE = 12 Stück)

