



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör



HL-TECHNOLOGY
DIE SAUBERE LÖSUNG
www.hl-technology.de

Alu Chrom Spray

Beschichtungsspray mit „Chrom-Glanz-Effekt“

Artikelbeschreibung:

- Aluminiumbeschichtung mit Chromglanz-Effekt
- Hitzebeständig bis ca. > 200 °C
- guter Schutz gegen Korrosion und witterungsbeständig
- dient zur Ausbesserung und Nachbearbeitung von Metalloberflächen etc.
- Die enthaltenen Partikel sind frei von Schwermetallen
- elektrisch gut leitfähig
- Oberflächenversiegelung ohne zusätzliche Behandlung mit Klarlack

Technische Daten:

Form:	Aerosol
Farbe:	chrom, silberglanz
Abriebfestigkeit:	gut
Temperaturbeständigkeit:	> 200 °C
Dichte (+20 °C):	0,69 g/cm ³
Dampfdruck (+20 °C):	4200 hPa
Partikelreinheit:	99% reinst
Lagerung (+5 bis +30) °C:	min. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert

Einsatzbereiche:

Das Aluminium Chrom Spray dient zur Wartung und Werterhaltung von Maschinenteilen.

- zur Beschichtung von Rohrleitungen, Auspuffanlagen, Maschinen, Heiz- und Dampfanlagen, Turbinen
- als Behälterschutz/Beschichtung für Felgen, LKW-Aufbauten
- zur Ausbesserung von Chrom-Oberflächen
- haftet auf allen Metallen, Keramik, Holz und Glas. Kann auch als Punktschweißfarbe eingesetzt werden



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Anwendung:

Die Aerosoldose bei einer Temperatur von (+5 bis +30) °C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur +20 °C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1 bis 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich Artikelbeschreibung: Technische Daten: Einsatzbereiche: Anwendung: Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Produkteigenschaften zuzusichern. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche. (V20) das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und den Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 bis 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Zur Erreichung der Farbidentität bei frischverzinkten Teilen mit Zink-Spray nacharbeiten. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen.

Artikelnummer:

AE4198M400S-SX-HLT

400 ml Aerosoldose (VE = 12 Stück)