Schneidöl Aquacut B PRO

Wassermischbares Kühlschmierstoffkonzentrat, borsäurefrei

Artikelbeschreibung:

Das Schneidöl Aquacut B Pro ist ein teilsynthetischer, wassermischbarer Kühlschmierstoff, der für eine Vielzahl von Anwendungen im Bereich der spangebenden Metallbearbeitung (Stahl, Guss, Leicht - und Buntmetalle) bestens geeignet ist.

- Zerspanung von Materialien mit hoher Festigkeit und schweren Bearbeitungsarten wie Reiben, Räumen, Sägen, Schleifen, Gewindeschneiden und Bohren
- Mit Wasser gemischt ergibt sich eine Emulsion mit gutem Korrosionsschutz, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und sehr guter Biostabilität
- schaumarm
- besonders widerstandsfähig gegen Mikroorganismen
- frei von Borsäure, Chlor, Phosphor, sek. Aminen, Formaldehyd

Technische Daten:

Form:	flüssig	
Farbe der Emulsion:	milchig	
Farbe des Konzentrates:	bernsteinfarben	
Geruch:	charakteristisch	
Mineralölgehalt:	22%	
Dichte bei+20°C:	1,01 g/cm³	
pH-Wert:	9,5	DIN 51369
Kin. Viskosität +20°C:	94 mm²/s	ASTM D 7042
Refraktometerfaktor:	1,7	
Wassergefährdungsklasse:	WGK 2	
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 12 Monate (min. 6 Monate in Lösung)	
Abfallschlüssel:	120109	

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Einsatzbereiche:

Das Schneidöl Aquacut B PRO ist für eine Reihe von Anwendungsgebieten im Bereich der spanlosen Bearbeitung von Stahl, Guss, Leicht- und Buntmetallen bestens geeignet. Die Hauptvorzüge liegen aber bei der Zerspanung von Materialien hoher Festigkeit und schwieriger Bearbeitungsart, wie Reiben, Räumen, Sägen, Schleifen, Gewindeschneiden und Tieflochbohren.

Anwendung:

Das Mischen erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Wasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen.

Tipp: Bei der Bearbeitung von Buntmetallen wird empfohlen, eine mögliche Verfärbung vor dem Einsatz zu überprüfen.

Als Anhalt dienen folgende Mischungsvorschläge:
- Drehen, Bohren, Fräsen: 1:20 (5%)
- Spanloses Umformen: 1:10 (10%)
- Schleifen: 1:40 (2,5%)

Die Konzentration sollte häufig gemessen werden, da. z.B. beim Schleifen Wasser verdampft und es somit zu einer unzulässigen Aufkonzentration kommt, die mit Nachteilen verbunden sein kann (z.B. Schaum, Hautreizung).

Artikelnummer:

SC9596L005S-HLT	Kanister 5 Liter
SC9596L010S-HLT	Kanister 10 Liter
SC9596L020S-HLT	Kanister 20 Liter
SC9596L030S-HLT	Kanister 30 Liter
SC9596L200S-HLT	Einweg-Fass 209 Liter

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)