Schneidöl Aquacut CSA INOX

wassermischbarer Kühlschmierstoff, borsäurefrei

Artikelbeschreibung:

Schneidöl Aquacut CSA INOX ist ein mineralölhaltiger, teilsynthetischer, mit Wasser emulgierbarer, besonders mikrobenresistenter Kühlschmierstoff zur spangebenden Bearbeitung aller gebräuchlichen Metalle.

- frei von Borsäure, sekundäre Aminen, Formaldehyd, Chlor
- guter Korrosionsschutz
- hohes Druckaufnahmevermögen
- besonders schaumarm
- ausgezeichnete Spülwirkung
- gute Emulsionsstabilität
- gute Hautverträglichkeit

Technische Daten:

Form:	flüssig	
Farbe der Emulsion:	opak - hellbraun	
Farbe des Konzentrates:	transparent	
Mineralölgehalt:	22 %	
Dichte bei +20°C:	0,97 g/cm³	
pH-Wert (5 %ig):	9,5	DIN 51369
Kin. Viskosität +20°C:	41 mm²/s	ASTM D 7042
Refraktometerfaktor:	2	
Wassergefährdungsklasse:	WGK 1	
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 12 Monate (min. 6 Monate in Lösung)	
Abfallschlüssel:	120109+150110	

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Einsatzbereiche:

Schneidöl Aquacut CSA INOX ist zur spangebenden Bearbeitung aller gebräuchlichen Metalle geeignet (unlegierte bis niedriglegierte Stähle, NE-Metalle, Guss und Grauguss, Edelstahl). Bei der Bearbeitung von Buntmetallen wird empfohlen, eine mögliche Verfärbung vor dem Einsatz zu überprüfen. Die Hauptvorzüge liegen aber bei der Zerspanung von Materialien hoher Festigkeit und schwieriger Bearbeitungsart, wie Reiben, Räumen, Sägen, Gewindeschneiden und Tieflochbohren.

Anwendung:

Das Mischen erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Wasser unter gleichzeitigem gründlichem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Standzeit der Werkzeuge wird von den schmieraktiven Zusätzen des Konzentrates und auch von dem Konzentratanteil der Emulsion beeinflusst.

- Automatenarbeiten, Drehen, Bohren, Fräsen von unlegierten bis niedriglegierten Stählen sowie Bunt- und niedriglegierten Leichtmetallen: **ca. 6 % (1:16)**
- Reiben, Räumen, Gewindeschneiden, Tieflochbohren und Sägen von hochfesten Stählen und hochlegiertem Aluminium und Sonderwerkstoffen, wie z. B. Nickelbasislegierungen, je nach Anforderung: **ca. 10 % (1:10)**
- Beim Schleifen: **ca. 2,5 % (1:40)**

Artikelnummer:

SC9597L005L-HLT	Kanister 5 Liter
SC9597L010L-HLT	Kanister 10 Liter
SC9597L030L-HLT	Kanister 30 Liter (kein Paketversand möglich)
SC9597L060L-HLT	Garagenfass 60 Liter
SC9597L200L-HLT	Einweg-Fass 200 Liter

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)