Kühlmittel für Schweißanlagen HLKF 15.1

mit extrem niedrigen Leitwert

Artikelbeschreibung:

- mit Frost- und Rostschutzwirkung; sommer- und wintertauglich
- frostbeständig bis -15 Grad Celsius
- enthält spezielle Korrosionsschutz-Additive
- schäumt nicht
- neutrales Verhalten gegenüber Metallen, Gummiteilen und Dichtungen
- keine Kalkablagerungen
- elektrische Leitfähigkeit (25 °C) < 20 µs/cm

Technische Daten:

Form:	flüssig
Farbe:	transparent
Geruch:	charakteristisch
Dichte bei +20°C:	0,97 g/cm³
pH-Wert:	ca. 7
Wassergefährdungsklasse:	WGK 1

Einsatzbereiche:

Kühlmittel für flüssiggekühlte Schweißanlagen. Durch den extrem niedrigen Leitwert schützt das Kühlmittel die elektrischen Pole im Schweißgerät vor Korrosion und Ablagerungen durch Mineralien (Elektrolyt - Korrosion). Das Kühlmittel schützt bei MAG - Geräten die Kupferleitung im Schlauchpaket, bei WIG - Schweißgeräten z. B. den Kühler und die Pumpe (kein Verkleben) und verhindert HF - Zündprobleme (Hochfrequenz - Lichtbogenzündung).

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Anwendung:

Kühlwasser ablassen, gegebenenfalls Kühlsystem reinigen und durchspülen. Das Kühlmittel für Schweißanlagen einfüllen. Anschließend das System warmlaufen lassen, Füllstand prüfen und ggf. nachfüllen. Nur für den gewerblichen Gebrauch. Vorversuche zur Wirkung und Materialverträglichkeit durchführen.

Artikelnummer:

OB2428L005S-HLT	Kanister 5 Liter
OB2428L010S-HLT	Kanister 10 Liter
OB2428L030S-HLT	Kanister 30 Liter
OB2428L200S-HLT	Einweg-Fass 200 Liter

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)