Zink Spray 550

Kathodische Korrosionsschutzbeschichtung

Artikelbeschreibung:

Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink-Schutzversiegelung.
- kathodischer Rostschutz, bis ca. 400 °C hitzebeständig
- zum Nachbessern an feuerverzinkten Teilen
- Korrosionsschutz nach Schweißarbeiten und Montage
- für Neubeschichtung und Grundierung
- schützt langfristig vor Oxidation
- bis zu 92% Zinkanteil im Trockenfilm
- zunächst schützt der hochwertige Zinkfilm das Grundmaterial, dann gibt die widerstandsfähige Kunstharzschicht einen zusätzlichen aktiven zweiten Korrosionsschutz

Technische Daten:

Farbe:	Zink, dunkel
Abriebfestigkeit:	sehr gut
Temperaturbeständigkeit:	+400°C
Dichte bei +20°C:	ca. 0,72 g/cm³
Partikel-Reinheit:	99% reinst
Wassergefährdungsklasse:	WGK 2
Lagerung bei +5°C - +30°C:	min. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert

Einsatzbereiche:

Zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen. Als Grundierung für Metalloberflächen.
Im Kfz-Bereich:
- Neubeschichten, Grundieren und Ausbessern an Karosserieteilen.

In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft:
- an Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Silos, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen etc.

Industriebetrieben aller Art:
- Nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)

Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5° C bis +30° C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20° C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1-2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 - 30 cm im „Kreuzgang‘‘ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Die Dose nicht „Überkopf‘‘ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen‘‘ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.

Wichtige Verarbeitungshinweise:
- Bei Raumtemperatur lagern und verarbeiten
- Vor Gebrauch gut schütteln

Artikelnummer:

AE4105M400S-SX-HLT	400 ml Aerosoldose (VE = 12 Stück)

Die Angaben entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen daher kein vertragliches Rechtsverhältnis. Alle Produkte dienen ausschließlich dem gewerblichen Gebrauch. Wir empfehlen vor jeder Anwendung Eigenversuche durchzuführen. (V22)